

SWISSLOG

La tecnologia RFID integrata con successo nei sistemi di distribuzione centralizzata dei farmaci monodose nelle strutture ospedaliere



swisslog

Swisslog Italia Spa è la filiale italiana dell'azienda svizzera Swisslog, fondata ad Aarau nel 1898 e oggi presente in 23 paesi con oltre 1.900 dipendenti. Swisslog fornisce soluzioni industriali per la gestione automatizzata di magazzini e centri di distribuzione (Warehouse & Distribution Solutions) e soluzioni logistiche automatizzate per ospedali e farmacie (Healthcare Solutions), oltre a servizi di consulenza.

Il Punto di Partenza.

Ogni giorno, negli ospedali di tutto il mondo, i reparti utilizzano medicinali da somministrare ai pazienti e le farmacie ospedaliere consegnano tali farmaci ai reparti con lo scopo di mantenere riforniti gli armadi medicinali decentrati. Sono evidenti diversi punti deboli gestionali di questo approccio: difficoltà nel contenere le spese, decentramento delle scorte, scarso controllo delle terapie e del personale. Assai più inquietanti sono le statistiche relative all'impatto devastante che hanno, sui pazienti ospedalizzati, gli errori nella somministrazione dei farmaci e delle relative terapie.

Cliente
Swisslog

Mercato
Healthcare

Applicazione
Picking

Competence for Evolution

PillPick: la risposta tecnologica di Swisslog

La risposta innovativa è la soluzione PillPick di Swisslog, il sistema per la distribuzione automatizzata di medicinali monodose negli ospedali. I reparti sono in grado, grazie a delle procedure informatizzate, di ordinare con estrema precisione le esatte tipologie e quantità di medicinali da somministrare quotidianamente ad ogni singolo paziente in confezione monodose.

Tecnologia RFID: uno degli elementi caratterizzanti del Sistema

I farmaci vengono immagazzinati all'interno di appositi contenitori plastici identificati con un tag RFID. Nel tag vengono registrate tutte le informazioni utili alle successive operazioni; infine il contenitore viene posto nel magazzino PillPick. Sulla base delle prescrizioni vengono assemblate automaticamente le varie bustine monodose relative al paziente. Al termine del processo le mazzette arrivano alla loro destinazione finale: il letto del paziente in reparto. Qui vengono effettuati altri controlli incrociati (leggendo i codici a barre sulle bustine ed il codice a barre o il tag RFID che identifica il paziente) in modo da garantire la somministrazione della medicina corretta, al momento opportuno, nella giusta sequenza e alla persona stabilita.

Il ruolo della tecnologia RFID è fondamentale; nel tag vengono registrate le informazioni per la tracciabilità ed il controllo dei vari processi, i contenitori possono essere gestiti (aperti, movimentati, riempiti) solo in virtù di quanto viene riscontrato sul tag stesso. Le peculiarità della tecnologia RFID in questo progetto: elevata quantità di dati memorizzabili, possibilità di aggiornare le informazioni, sicurezza nella gestione dell'informazione con conseguente abbattimento degli errori.



Sistemi e Tecnologie Forniti

Tecnologia e strumentazione RFID
Lettori e stampanti Barcode

Servizi Prestati

Consulenza, studio e sviluppo soluzione
Installazione, istruzione, avviamento sistema
Assistenza tecnica pre e post vendita