

S.A.T.I.

Gestione efficiente delle attività logistiche



Il Cliente

Sati è una realtà importante nella produzione e distribuzione di prodotti per la trasmissione di potenza ad uso industriale. Fondata nel 1974, Sati è diventata leader nel settore coniugando l'esperienza trentennale all'innovazione. I punti di forza dell'azienda sono il servizio e la capacità di risposta al cliente, l'ampia gamma di prodotti, la velocità e la puntualità nella consegna. Un magazzino organizzato con le più moderne tecnologie gestionali, personale multilingue altamente qualificato e un sistema di consegna in tempo reale sono i motivi che spingono sempre più clienti a scegliere Sati, che fa del rapporto con i suoi interlocutori il suo valore aggiunto: è un'azienda composta da persone che lavorano con l'obiettivo di fornire il miglior servizio, in qualunque parte del mondo.

Il Punto di Partenza



Il magazzino di Sati ha una dimensione di oltre 5 mila metri quadri, organizzato per gestire più di 10.000 articoli in giacenza e 20.000 spedizioni all'anno. I clienti richiedono una fornitura costante e

garantita dei componenti. Per questo Sati ha investito risorse ed entusiasmo per rendere il suo sistema logistico efficiente e all'avanguardia, integrando tecnologie di identificazione automatica in tutte le attività di magazzino al fine di aumentare l'efficienza, ridurre errori e tempo di addestramento degli operatori, automatizzare tutte le mansioni svolte fino a quel momento in modo manuale e con supporto cartaceo.

Cliente
S.A.T.I.

Mercato
Industrial Manufacturing

Applicazione
Gestione Magazzino

Partner di Progetto
VEM Sistemi
Infolog
Reno Sistemi

La Soluzione: tecnologie per automatizzare le attività di magazzino

Sati ha deciso di implementare tecnologie di identificazione automatica, hardware e software, in tutte le fasi del processo produttivo: raccolta degli ordini, controllo qualità, stoccaggio, imballaggio, spedizioni e trasporto del materiale. Il magazzino è stato dotato di un avanzato sistema di logistica basato su **strumentazione in radiofrequenza** (terminali veicolari ed handheld, stampanti e scanner manuali) in modo da garantire controllo e tracciabilità del prodotto fino all'arrivo presso il cliente. Sono stati implementati importanti sviluppi all'interno del **software dipartimentale della logistica**, allo scopo di creare una sorta di "gestionale operativo" per il magazzino che andasse oltre la classica gestione delle attività di stoccaggio e prelievo mediante mappa informatica. Inoltre, è stata eseguita un'accurata integrazione fra i diversi sistemi presenti nel progetto.



Il magazzino è stato dotato di un avanzato sistema di logistica basato su **strumentazione in radiofrequenza** (terminali veicolari ed handheld, stampanti e scanner manuali) in modo da garantire controllo e tracciabilità del prodotto fino all'arrivo presso il cliente. Sono stati implementati importanti sviluppi all'interno del **software dipartimentale della logistica**, allo scopo di creare una sorta di "gestionale operativo" per il magazzino che andasse oltre la classica gestione delle attività di stoccaggio e prelievo mediante mappa informatica. Inoltre, è stata eseguita un'accurata integrazione fra i diversi sistemi presenti nel progetto.

Il magazzino è stato dotato di un avanzato sistema di logistica basato su **strumentazione in radiofrequenza** (terminali veicolari ed handheld, stampanti e scanner manuali) in modo da garantire controllo e tracciabilità del prodotto fino all'arrivo presso il cliente. Sono stati implementati importanti sviluppi all'interno del **software dipartimentale della logistica**, allo scopo di creare una sorta di "gestionale operativo" per il magazzino che andasse oltre la classica gestione delle attività di stoccaggio e prelievo mediante mappa informatica. Inoltre, è stata eseguita un'accurata integrazione fra i diversi sistemi presenti nel progetto.

I Vantaggi della Soluzione: controllo efficace su tutto il processo produttivo

I vantaggi della tracciabilità su tutte le attività dell'azienda si sono ben presto rivelati. Grazie all'implementazione della soluzione, i risultati che oggi Sati ha raggiunto, in linea con le attese, sono una riduzione dell'80% dei reclami cliente ed un recupero dell'efficienza di stabilimento pari al 20% con punte del 35% in fase di prelievo. Gli operatori, grazie alle nuove strumentazioni utilizzate, hanno inoltre migliorato e velocizzato le proprie mansioni, affidandosi completamente all'impianto nel suo complesso.



riduzione dell'80% dei reclami cliente ed un recupero dell'efficienza di stabilimento pari al 20% con punte del 35% in fase di prelievo. Gli operatori, grazie alle nuove strumentazioni utilizzate, hanno inoltre migliorato e velocizzato le proprie mansioni, affidandosi completamente all'impianto nel suo complesso.

affidandosi completamente all'impianto nel suo complesso.

"L'applicazione sviluppata presso la nostra azienda, grazie alla competenza tecnica/progettuale di Hi Pro Solutions e dei fornitori che hanno concorso alla realizzazione dell'impianto" Ha dichiarato **Alessandro Scorzoni**, Responsabile della Logistica di Sati *"Ci ha permesso di aumentare l'efficienza del nostro stabilimento ottimizzando i tempi di resa merce e minimizzando gli errori di preparazione"*.



Sistemi e Tecnologie Forniti

Sistemi e Tecnologie RF
(terminali veicolari, stampanti, lettori barcode)

Servizi Prestati

Studio e sviluppo soluzione
Installazione, istruzione, assistenza

