

### FONDMATIC

*Controllare la produzione con l'ausilio della Tecnologia Barcode*



**Fondmatic Spa**, fondata nel 1974, si è in breve tempo affermata come una delle aziende più affidabili nel settore specialistico della produzione di getti in ghisa per l'industria meccanica, grazie anche all'adozione di impianti e tecnologie fra le più avanzate. Opera sul mercato nazionale ed estero con le principali aziende di componenti per l'oleodinamica ed è riconosciuta come un'importante partner per la qualità dei propri prodotti, garantita dalla certificazione ISO 9001:2000 ottenuta nel 1991.

In materia di tutela ambientale, la Fondmatic ha sempre operato nel pieno rispetto delle più avanzate normative, in virtù dei consistenti investimenti effettuati in impianti a finalità ecologica.

#### Il Punto di Partenza

La produzione di Fondmatic è svolta con l'ausilio di tre forni fusori rotativi, un forno elettrico di attesa ed un forno elettrico per colate automatiche. Questa struttura consente una produzione di 12 tonnellate l'ora. Un indice notevole, che ha portato l'azienda a decidere per l'adozione di una soluzione mirata a ridurre i tempi di transito dei materiali all'interno della fabbrica, gestire i cassoni in maniera automatizzata e comunicare in tempo reale ai terzisti l'arrivo di materiale da lavorare. Per fare questo, era necessario conoscere la quantità di materiale grezzo (fusioni non lavorate) in ogni cassone, in quanto esso viene caricato in maniera automatica da una rulliera che viene bloccata su comando dell'operatore.

**Cliente**  
Fondmatic

**Mercato**  
Industrial Manufacturing

**Applicazione**  
Controllo produzione

**Partner di Progetto**  
Progetto Informatica

*Competence for Evolution*

### La soluzione: la tecnologia Barcode per la gestione automatizzata delle attività produttive

La tecnologia Barcode si è rivelata come la più idonea alle esigenze del Cliente. Essa si colloca nella fase di conteggio e controllo dei materiali prodotti all'interno del cassone. Il cassone viene identificato con un'etichetta di lavorazione nella quale vengono riportati tipologia e tara dello stesso. Una volta riempito coi materiali prodotti, il cassone viene nuovamente pesato ottenendo così il peso netto del materiale all'interno. Infine, dalla divisione tra il peso netto ed il peso teorico di ogni singola fusione, viene ottenuto il numero dei grezzi nel cassone.



Hi Pro Solutions e Progetto Informatica hanno collaborato alla realizzazione del progetto, fornendo, nelle specifiche aree di competenza, tutta la consulenza hardware e software necessaria.

### I vantaggi dell'applicazione: migliorare i processi, velocizzare la produzione, comunicare in tempo reale

L'implementazione della soluzione ha portato ad un aumento della produttività aziendale quantificata nel 30% in più di materiale pronto consegnato al cliente. Inoltre ha permesso alla Fondmatic di migliorare la qualità delle informazioni aziendali, ottenere un progresso significativo nei tempi di risposta alle richieste dei clienti, velocizzare le attività e ridurre drasticamente gli errori.



#### Sistemi e Tecnologie Forniti

Stampanti Barcode  
Terminali veicolari  
Access Point

#### Servizi Prestati

Studio e sviluppo soluzione

Installazione, istruzione,  
avviamento sistema

Assistenza pre e post vendita