

## Case history



### L'Azienda

Dal 1952, anno della sua fondazione, la **Casappa spa** è diventata una delle più importanti aziende a livello mondiale nel campo della produzione di pompe e motori oleodinamici.

**Casappa** è un marchio conosciuto nei principali paesi del mondo, soprattutto in Europa e nel Nord America.

La **Casappa** attraverso società finanziarie partecipa al capitale della **Walvoil** e della **Oleostar**, industrie meccaniche emiliane che producono altri componenti oleodinamici.

**Casappa, Walvoil e Oleostar** formano un polo di costruttori di componenti oleodinamici che si colloca tra i più importanti in Italia e in Europa. Una collaborazione che consente di proporre dei sistemi oleodinamici completi ai costruttori di macchine.

La gamma completa, l'elevato standard di qualità del prodotto e del servizio sono i punti di forza della **Casappa**.



### Necessità del cliente

Ad una prima analisi, le **principali problematiche** nella **catena di produzione**, erano state individuate nella **fase finale di punzonatura** del prodotto ultimato e destinato alla vendita. In questo passaggio, la **Casappa** utilizzava due macchine marchiatrici, comandate da un computer, all'interno del quale un operatore doveva ogni volta inserire i dati relativi al prodotto.

Successivamente l'azienda ha mostrato la necessità di **implementare** questa fase di produzione, **accelerando** il processo di programmazione delle macchine punzonatrici, ma soprattutto individuando un sistema che permettesse di **non dover dipendere** dai database locali, presenti all'interno dei computer, svincolando così le istruzioni per la punzonatura dalle singole macchine marchiatrici.

Il **problema** si presentava in particolar modo quando il lavoro di punzonatura veniva svolto da macchine affidate a **terzisti**.

## La Soluzione

La collaborazione con **Hi Pro** si è articolata negli anni in tre diverse fasi.

Nei primi anni '90, **Casappa** ha utilizzato per la prima volta i servizi forniti da **Hi Pro**, adottando, tra le prime in Europa, l'applicazione del codice **PDF 417**.

Il **PDF417** è un codice a barre bidimensionale, all'interno del quale è possibile registrare un grande numero di informazioni, fino a **2500 caratteri**.

Grazie alle caratteristiche di questo file, in fase di **pianificazione della produzione**, è stato possibile approntare un'etichetta che, insieme a tutte le altre informazioni e codici, contenesse anche tutta la **sequenza** dei **comandi** per la punzonatura del prodotto, facendo sì che la presenza di un database all'interno dei computer non fosse più necessaria.

Una volta approntata l'etichetta, è stato dunque sufficiente farla leggere da uno **scanner** collegato alla macchina punzonatrice perché questa eseguisse automaticamente tutti i comandi necessari, sollevando gli operatori dall'obbligo dell'inserimento manuale dei dati all'interno del terminale.

Successivamente la **Casappa** ha compiuto un altro passo importante, acquisendo delle punzonatrici laser, destinate a sostituire quelle a percussione.

E' stato allora implementato un **nuovo** codice **PDF417** che contenesse la sequenza di comandi per questo nuovo tipo di macchina.

L'ultima applicazione è stata invece adottata per il banco di collaudo, consentendo, anche in questo caso, il **settaggio** di tutte le istruzioni relative a questa fase di lavorazione. L'etichetta, infatti, insieme a tutti gli altri codici, contiene anche le precise istruzioni per la configurazione del banco di **collaudo**. Il **margin** di **errore**, variabile e comunque sempre presente, si è dunque **ridotto allo zero**, svincolando il collaudo del prodotto dall'immissione manuale dei dati relativi a questa delicata procedura.

## I Vantaggi

Il vantaggio conseguito grazie all'adozione di questa applicazione, non risiede solo nella grande **rapidità di immissione** e lettura dei dati, ma anche nella possibilità di produrre e quindi **archiviare** un documento cartaceo capace di **conservare** tutte le informazioni sul prodotto, **dalla progettazione fino alla consegna** al cliente. Nel caso specifico del **collaudo**, di fronte alla necessità di revisionare la **pompa prodotta**, a seguito della rilevazione di un guasto o di un malfunzionamento, è oggi sufficiente riprendere il supporto cartaceo su cui sono stampati tutti i barcodes relativi al prodotto e **ricostruire esattamente** le condizioni originarie del banco di collaudo.

Il codice **PDF417** può essere **fotocopiato, duplicato, trasmesso via fax** o **tramite posta elettronica**, agevolando enormemente il passaggio delle informazioni, consentendo variazioni dell'ultimo momento e garantendo quindi alle aziende, una **grande flessibilità** nelle diverse fasi della produzione. L'applicazione del codice **PDF417** è stata utilizzata anche in altri settori produttivi. Un caso particolarmente significativo è rappresentato dall'esperienza maturata all'interno della **Bierrebi**, azienda specializzata nella produzione di sale da taglio automatiche per maglieria. Per approfondimenti su questa case history vi invitiamo a consultare la scheda presente nel nostro archivio.

### Sistema fornito:

- [PDF 417 Symbol](#)
- [Lettore Symbol P304 Pro](#)
- [Stampante Zebra Xi III](#)

### Servizi prestati:

- Studio Problematiche e Sviluppo Soluzione
- Installazione, istruzione, avviamento sistema
- Assistenza tecnica pre e post vendita

